

# Csapágyzsír villanymotorokhoz

## LGHQ 2

Az SKF LGHQ 2 egy ásványolaj alapú kenőzsír di-karbamid sűrítővel, villanymotorokhoz és hasonló alkalmazásokhoz. Kifejezetten az egyponos kenőberendezésekben való használatra.

- Kiválóan adagolható a kenőberendezésekben
- Rendkívül hosszú kenőanyag-élettartam
- Széles hőmérsékleti tartomány
- Nagy hő- és mechanikai stabilitás
- Kiváló korrózióállóság

### Jellemző alkalmazások

- Villanymotorok: kis, közepes és nagy méretű
- Ipari ventilátorok, beleértve a magas fordulatszámon üzemelő ventilátorokat is
- Vízpumpák
- Görgőscsapágyak a textiliparban, papírfeldolgozó iparban és szárítógépekben
- Független tengelyű alkalmazások



### Rendelhető kiegészítések

Kiegészítés	Cikkszám	Kiegészítés	Cikkszám
420 ml-es patron	LGHQ 2/0.4	Elektromechanikus kenőberendezések	
18 kg-os vödör	LGHQ 2/18	TLSD sorozat 125 ml	TLSD 125/HQ2
Gáz működtetésű kenőberendezések		TLSD sorozat 125 ml utántöltő	LGHQ 2/SD125
LAGD series 60 ml	LAGD 60/HQ2	TLSD sorozat 250 ml	TLSD 250/HQ2
LAGD series 125 ml	LAGD 125/HQ2	TLSD sorozat 250 ml utántöltő	LGHQ 2/SD250
		Elektromechanikus kenőanyag-adagoló	
		TLMR 101 sorozat 380 ml utántöltő	LGHQ 2/MR380B
		TLMR 201 sorozat 380 ml utántöltő (akkumulátor nélkül)	LGHQ 2/MR380

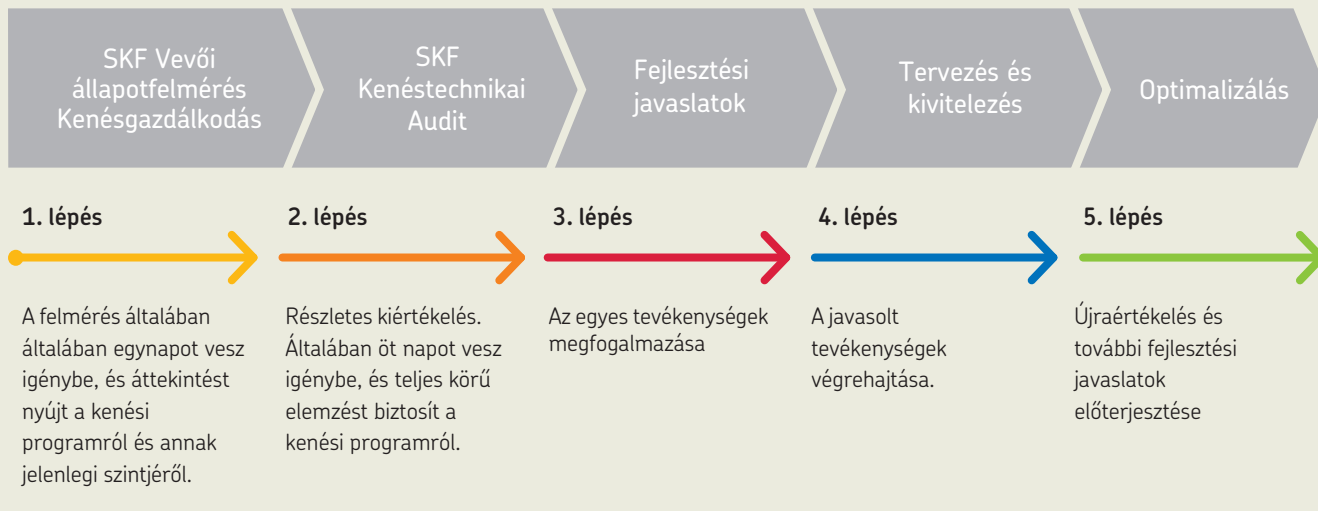


## Műszaki adatok

Cikkszám	LGHQ 2/(kiszerezés)		
DIN 51825 kód	K2P-30	Korrózióvédelem	
NLGI konzisztencia osztály	2	Emcor: – ISO 11007 szabvány –víz kimosódási teszt	0–0 0–1
Sűrítő	Di-karbamid	Vízállóság	
Szín	Kék	DIN 51 807/1, 3 óra 90 °C-on	1 max.
Alapolaj típusa	Ásványolaj	Olajkiválás	
Üzemi hőmérséklet- tartomány	–30 és +160 °C között (–2 és +320 °F között)	DIN 51 817, 7 nap 40 °C-on, statikus, %	1–3
Cseppenéspont DIN ISO 2176	>260 °C (>500 °F)	Rézkorrózió	
Alapolaj viszkozitása		DIN 51 811	1b max. 100 °C-on
40 °C, mm <sup>2</sup> /s	110	Gördülőcsapágy-zsír élettartama	
100 °C, mm <sup>2</sup> /s	12	ROF teszt	1 000 perc
Penetráció DIN ISO 2137		L <sub>50</sub> élettartam 10 000 ford/perc mellett, óra	160 °C-on (302 °F)
60 löket, 10 <sup>-1</sup> mm	265–295	EP teljesítmény	
100 000 löket, 10 <sup>-1</sup> mm	385 max.	Kopási heg, DIN 51350/5, 1 400 N, mm	1 max.
Mechanikai stabilitás		4-golyós teszt, hegedési terhelés DIN 51350/4, N	2600 perc
Görgőzési stabilitás, 50 órát 80 °C-on, 10 <sup>-1</sup> mm	385 max.		

## Kenésgazdálkodás

Ahogy az eszkögzgazdálkodás is magasabb szintre emeli a karbantartást, ugyanúgy a kenésgazdálkodás alkalmazása is lehetővé teszi a kenés tágabb szemszögből történő vizsgálatát. Ez a megközelítés elősegíti a berendezések megbízhatóságának hatékonyabb növelését, alacsonyabb összköltség mellett.



[skf.com](http://skf.com) | [skf.com/mapro](http://skf.com/mapro) | [skf.com/lubrication](http://skf.com/lubrication)

© SKF az SKF Csoport bejegyzett védjegye.

© SKF Csoport 2020

A kiadvány tartalmára a kiadói jog fenntartva. Másolni, sokszorosítani (akár részleteiben is) csak előzetes írásos engedéllyel lehet. A katalógust a legnagyobb körültekintéssel állítottuk össze, azonban az esetleges hibákért és az ezekből eredő közvetlen és közvetett károkért felelősséget nem vállalunk.

PUB MP/P8 18858 HU · 2020. április

Egyes képeket a Shutterstock.com engedélyével használunk.